HYGRASREG® KH-40

Kanal-Hygrostat und Feuchtefühler (± 2,0 %), inkl. Montageflansch, elektronisch, einstufig, mit schaltenden Ausgang

S+S REGELTECHNIK

Elektronischer Hygrostat und Feuchtefühler **HYGRASREG® KH-40** mit einem schaltenden Ausgang, einstellbarer Schaltschwelle und Display zur Anzeige der IST-Feuchte (Genauigkeitsklasse ± 2,0 % RH) bzw. zur Einstellung der Soll-Feuchte.

Er ist geeignet zur Regelung und Überwachung der relativen Luftfeuchte, z.B. in Lüftungs- und Klimakanälen, Labors, Produktionsräumen, Klimaschränken, Schwimmbädern, Gewächshäusern usw., zum Steuern von Be- und Entfeuchtungseinrichtungen. Die Messumformer sind für die exakte Erfassung der Feuchte bestimmt. Beim KH-40 wird ein digitaler, langzeitstabiler Sensor als Messelement für die Feuchtemessung verwendet. Er wird eingesetzt in staubfreier, schadstofffreier, nicht aggressiver Luft.

SF-K
Kunststoff-Sinterfilter (Standard)

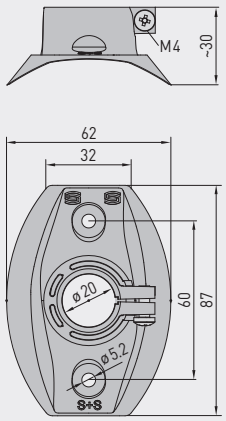
SF-M
Metall-Sinterfilter (optional)

MFT-20-K
Montageflansch aus Kunststoff

TECHNISCHE DATEN

Spannungsversorgung:	24 V AC (± 20 %) und 15...36 V DC
Leistungsaufnahme:	< 1,1 VA / 24 V DC ; < 2,2 VA / 24 V AC
Sensoren:	**digitaler Feuchtesensor,** kleine Hysterese, hohe Langzeitstabilität
Sensorschutz:	**Kunststoff**-Sinterfilter, Ø 16 mm, L = 35 mm, austauschbar (optional **Metall**-Sinterfilter, Ø 16 mm, L = 32 mm)
Einstellbereich:	5...95 % RH
Ausgang:	potentialfreier Wechsler (24 V), 1A ohmsche Last
Genauigkeit Feuchte:	typisch **± 2,0** % (20...80 % RH) bei +25 °C, sonst ± 3,0 %
Umgebungstemperatur:	Lagerung –35...+85 °C; Betrieb – 30...+75 °C, nicht kondensierend
Langzeitstabilität:	± 1 % pro Jahr
Gehäuse:	Kunststoff, UV-beständig, Werkstoff Polyamid, 30 % glaskugelverstärkt, mit Schnellverschlussschrauben (Schlitz / Kreuzschlitz-Kombination), Farbe Verkehrsweiß (ähnlich RAL 9016), Deckel für Display ist transparent!
Abmessungen Gehäuse:	72 x 64 x 43,3 mm (Tyr 1 mit Display)
Kabelanschluss:	**Kabelverschraubung** aus Kunststoff (M 16 x 1,5 ; mit Zugentlastung, auswechselbar, max. Innendurchmesser 10,4 mm) **oder** **M12-Steckverbinder** nach DIN EN 61076-2-101 (auf Anfrage)
Schutzrohr:	**PLEUROFORM**™, Werkstoff Polyamid (PA6), verdrehsicher Ø 20 mm, NL = 235 mm (optional 100 mm), v_{max} = 30 m/s (Luft) (optional auf Anfrage **aus Edelstahl V2A** (1.4301), Ø 16 mm)
Prozessanschluss:	mittels Flansch aus Kunststoff (im Lieferumfang enthalten)
elektrischer Anschluss:	0,14 - 1,5 mm², über Schraubklemmen
Schutzklasse:	III (nach EN 60 730)
Schutzart:	**IP 65** (nach EN 60 529) im eingebauten Zustand Gehäuse geprüft, TÜV SÜD, Bericht Nr. 713139052 (Tyr 1)
Normen:	CE-Konformität nach EMV-Richtlinie 2014 / 30 / EU
Display:	**Display mit Beleuchtung,** zweizeilig, Ausschnitt ca. 36 x 15 mm (B x H), zur Anzeige der IST-Feuchte bzw. zur Einstellung der Soll-Feuchte
Anzeige:	Im Display wird in der erste Zeile die **relative Feuchte** angezeigt. In der zweiten Zeile ist links die Information zum **Schaltzustand der Relais** (als Kreis) sichtbar, sowie rechts der jeweilige **Schaltwert** in % RH (einstellbar über die entsprechenden Potentiometer). ○ **Kreis, leer** = Relais im Ruhestand ● **Kreis, voll** = Relais angezogen
FUNKTION	**IST-Feuchte < Schaltwert** Kontakt 11-12 geschlossen (LED OFF) **IST-Feuchte > Schaltwert** Kontakt 11-13 geschlossen (LED ON)

Maßzeichnung (mm) **MFT-20-K**

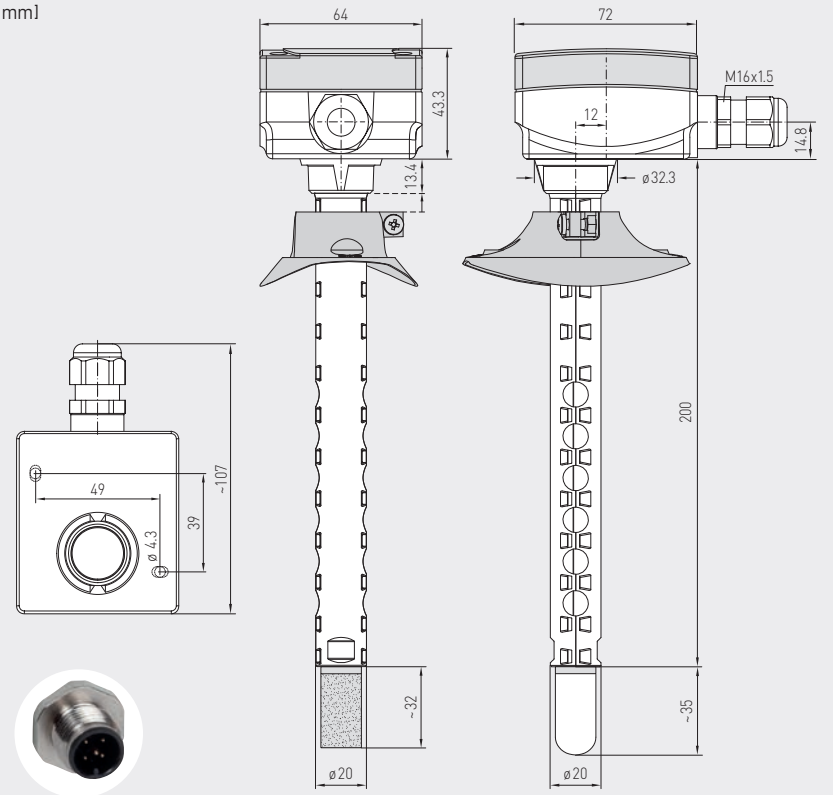


Anzeige Standard **KH-40**

Kanal-Hygrostat und Feuchtefühler (± 2,0 %), inkl. Montageflansch, elektronisch, einstufig, mit schaltenden Ausgang

Maßzeichnung [mm]

KH-40



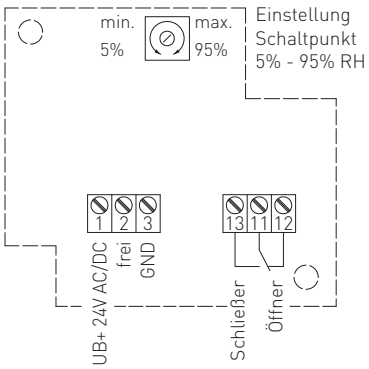
M12-Steckverbinder (optional auf Anfrage)

mit **Metall**-Sinterfilter (optional)

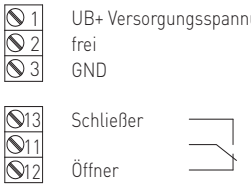
mit **Kunststoff**-Sinterfilter (Standard)

KH-40
mit Display und Kunststoff-Sinterfilter (Standard)

Schaltbild **KH-40**



Anschlussbild **KH-40**



HYGRASREG® KH-40	Kanal-Hygrostat und Feuchtefühler (± 2,0 %), *Premium*					
Typ / WG01	**Einstellbereich** Feuchte	**Ausgang**	**Stufen**	**Display**	**Art.-Nr.**	**Preis**
KH-40						
KH-40W **LCD**	5...95 % RH	1 x Wechsler	einstufig	■	1202-3065-0221-000	**201,48 €**
Optional:	Kabelanschluss mit **M12-Steckverbinder** nach DIN EN 61076-2-101				auf Anfrage	
	verkürztes Schutzrohr **PLEUROFORM**™, NL = 100 mm				auf Anfrage	

ZUBEHÖR			
SF-M	**Metall**-Sinterfilter, Ø 16 mm, L = 32 mm, austauschbar, aus Edelstahl **V4A** (1.4404)	7000-0050-2200-100	**46,70 €**